

XXII SEMINARIO TALLER RCM – SUBRED FORENSE
VOCABULARIO INTERNACIONAL DE METROLOGIA V.I.M



RED COLOMBIANA DE METROLOGÍA
Subred Forense



CURSO VOCABULARIO INTERNACIONAL DE METROLOGÍA
V.I.M.

7 y 8 de Abril de 2016

Lugar: Instituto Nacional de Metrología de Colombia – INM
Avenida Carrera 50 No. 26-55, Interior 2, Bogotá D.C.

Objetivo: Abordar desde un contexto teórico y práctico conceptos clave del VIM, para el fortalecimiento de la competencia técnica de los participantes y la mejora continua de los procesos de medición de las entidades participantes.

TEMA	DÍA Y HORA	ACTIVIDAD	RESPONSABLE
Bienvenida y apertura del Evento	Abril 7 08:30 – 08:50	Apertura	Ing. Carlos Eduardo Porras Porras Director General Instituto Nacional de Metrología
Presentación de la Red Colombiana de Metrología	Abril 7 08:50 – 9:30	Presentación	Ing. Cèsar Augusto Parra Greco Coordinador Red Colombiana de Metrología
Magnitud y su expresión	Abril 7 09:30 -12:30	Taller	Fis. Esteban Urrutia Bermúdez Subcoordinador Subred Forense Red Colombiana de Metrología
Proceso de medición	Abril 7 14:00 – 16:30		
Características de los instrumentos de medición	Abril 8 08:30 -10:30		
Confianza en la medición	Abril 8 10:45 – 12:30		
Análisis de conocimientos teórico práctico	Abril 8 14:00 – 16: 30	Evaluación	

MAGNITUD Y SU EXPRESIÓN

1.1 Magnitud

1.5 Magnitud derivada

1.10. Unidad Base

1.13. Sistema de unidades

1.17. Múltiplo de una unidad

1.18 Submúltiplo de una unidad

1.19 Valor de una Magnitud

1.26. Magnitud ordinal

1.30 Propiedad nominal

2.1. Medición

2.2. Metrología

2.3. Mensurando

PROCESO DE MEDICIÓN

2.4. Principio de medición

2.5 Método de medición

2.6 Procedimiento de medición

2.48 Modelo de medición

2.50 Magnitud de entrada

2.52. Magnitud de influencia

2.13 Exactitud de medición

2.15. Precisión de medición

2.16 Error de medición

2.17 Error sistemático

2.18 Sesgo de medición

2.19 Error aleatorio de medición

2.53 Corrección

2.20 Condición de repetibilidad de una medición.

2.22. Condición de Precisión intermedia de una medición

2.24 Condición de reproducibilidad de una medición

CARACTERÍSTICAS DE LOS INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN

4.14 Resolución

4.21. Deriva instrumental

4.25 Clase de exactitud

4.26 Error máximo permitido

4.31 Curva de calibración

5.1 Patrón de medición

5.14 Material de referencia certificado

CONFIANZA EN LA MEDICIÓN

2.26 Incertidumbre de medición

2.33. Presupuesto de incertidumbre

2.36 Intervalo de cobertura

2.39 Calibración

2.42 Cadena de trazabilidad metrológica

2.44 Verificación

2.45 Validación